

## بررسی و ساخت جاذب اشباع پذیر از نanolوله کربنی تک دیواره به روش لایه نشانی

### تبخیر عمودی به منظور استفاده از آن در لیزر قفل شده Nd:YAG

سمیه اسکندری<sup>۱</sup>، محمود حسینی فرزاد<sup>۱</sup>، محمد مهدی درودمند<sup>۲</sup> و مهدی موسوی<sup>۳</sup>

<sup>۱</sup>دانشگاه شیراز- بخش فیزیک، <sup>۲</sup>دانشگاه شیراز- بخش شیمی، <sup>۳</sup>پژوهشکده اپتیک و لیزر اصفهان

چکیده - امروزه جاذب‌های اشباع‌پذیر نanolوله کربنی تک دیواره به طور موفقیت آمیزی برای تولید پالسهای کوتاه در لیزرهای گوناگون مانند لیزرهای حالت جامد، فیبری و نیمه‌رسانا به کار می‌رond، در این مقاله سعی شده است که با تهیه نمونه‌هایی از این nanolوله‌ها با روش لایه نشانی تبخیر عمودی پارامترهای موثر برای ساخت بهینه آنها را مورد بررسی قرار دهیم. سپس با قرار دادن این نمونه‌ها در محل مناسبی در داخل کواکی لیزر Nd:YAG پالسی قابلیت آنها در منظم‌سازی شکل پالس خروجی یا هم‌فازسازی مدهای طولی این لیزر را به صورت تجربی مورد مطالعه قرار میدهیم. بررسی شکل پالس‌های خروجی اندازه‌گیری شده نوبت دست‌یابی به پالس‌های بسیار کوتاه حاصل از فرآیند قفل‌شدن مدد می‌دهد چنانچه موفق به تهیه نمونه‌های عاری از گرد و غبار و تجمع دسته جمعی نانولوله‌ها گردیدم.

کلید واژه- پالس‌های بسیار کوتاه، روش تبخیر عمودی، قفل شدن، نanolوله کربنی.

## Investigation and Fabrication of Single-Wall Carbon Nano-Tubes Saturable Absorber by Vertical Evaporation Method in order to use in Mode-Locked Nd:YAG Laser

Somaye Eskandari<sup>1</sup>, MahmoodHosseiniFarzad<sup>1</sup>, Mohammad Mahdi Doroodmand<sup>2</sup>, Mahdi Moosavi<sup>3</sup>

1Department of Physics, Shiraz University, Shiraz, Iran 2Department of Chemistry, Shiraz University, Shiraz,  
Iran 3Esfahan Institute of Optics and LASER

Abstract- Nowadays single-wall carbon nano-tubes saturable absorbers are used successfully for short pulse generation in different LASERS such as solid-states, fibers and semiconductors lasers. In this paper we fabricate some samples contain this nano-tubes by vertical evaporation method in order to study different parameters that affect to obtain the best ones. Then, by inserting these samples inside the Nd:YAG laser resonator, in a suitable position, their capability of ordering the shape of the output pulse or phase- Locking the longitudinal modes of the laser is experimentally investigated. By study the shape of the output pulses we hope to obtain ultra-short pulses due to the mode-locking process, this happens when we fabricate samples without dust and cluster of nano-tubes

Keywords: Ultra Short Pulse, vertical evaporation method, mode locking, carbon nano-tube

می‌شوندما در این مقاله به بررسی ساخت جذب اشباع پذیر از نالولله های کربنی به روش تبخیر عمودی می‌پردازیم

## ۲- روش ساخت

از آنجایی که لیزر مورد استفاده در این مقاله لیزر Nd:YAG با طول موج ۱۰۶۴ نانومتر است بنابراین می‌باشد از نالولله های کربنی نیمه رسلا برای تهیه جذب اشباع پذیر استفاده کرد زیرا غالب نالولله های کربنی نیمه رسلا دارای پیکهای جذبی در محدوده ۳۵۰ نانومتر تا ۱۶۰۰ نانومتر هستند نالولله های کربنی تک دیواره استفاده شده در این مقاله به روش قوس الکتریکی شد داده شده و دارای قطر تقریبی ۵ نانومتر و توزیع طولی ۱۰ میکرومتر می‌بلشندرای تهیه محلول مورد نظر ابتدا چند میلی گرم از پوفر نالولله کربنی مورد نظر را در ۱۰ میلی لیتر محلول آبکی SDS با غلطت  $\frac{w}{v}$  ۱٪ ریخته می‌شود در اینجا SDS یک فعل کننده سطحی است [13] برای بدست آوردن جذب بالا در مخلوط معلق آبکی نالولله های کربنی، مخلوط به مدت ۸ الی ۱۰ ساعت توسط امواج فرماحتی تکان داده می‌شود پس از فرایند بهم زدن فرماحتی، محلول حاوی نالولله های کربنی تک دیواره در سلتی فیوژ قرار می‌گیرد در این مرحله تودهای بزرگ نالولله کربنی جداسازی و حذف می‌شوند سپس مخلوط معلق از نالولله های کربنی درون قالب مکعب شکلپی استین (متالیز با اندازه بستر) ریخته می‌شود بستر آب دوست به صورت عمودی در قطر مکعب قرار گرفته و نلو ذرات با تبخیر تدريجی طور یکنواخت بر روی دو طرف بستر نشانده می‌شوند (شکل ۱) سپس قالب را درون دسیکاتور قرار می‌دهیم تا ذرات نالولله کربنی معلق در محلول به تدریج بر روی بستر نشانده شوند جهت شست گرمایی موثر و اجتناب از صدمه گرمایی موضعی جذب تحت چگالی نون بالای لیزر، بهتر است لایه نشانی بر روی بستر کوارتز انجام می‌شود [14] از طرفی تهیه بسترها کوارتز سیار هزینه بر بوده و در اینجا با توجه به خواص مشابه کوارتز و  $bk7$ ، از  $bk7$  به عنوان بستر استفاده شده است

## ۱- مقدمه

لیزرهای فوق سریع در زمینه‌های مختلف کاربردهای متعدد دارند طراحی و ساخت محیط‌های پهله جدید و رشد تکنیک‌های به کار رفته در لیزرهای قفل شده مد و از جمله آینه‌های جذب اشباع پذیر (SESAM) چشم‌انداز و دورنمای لیزرهای فوق سریع را در دو دهه گذشته طور شگرفی تغییر داده است [1]. این پیشرفت‌های فوق سریع را به نواحی وسیع‌تری نسبت به گذشته کاربردهای پالس‌های فوق سریع که نواحی مشکلاتی نیز روپرست از جمله در لیزرهای قفل شده مد کر لنز برای شروع کار به یک اختلال خارجی نیاز است و به شدت نسبت به تنظیم قطعات اپتیکی در کلاک لیزر حساس هستند [2]. تحقیق بر روی مواد جذب اشباع پذیر جایگزین و جدید برای لیزرهای قفل شده مد غیرفعال در چند دهه اخیر افزایش یافته است [3]. جذب‌های اشباع پذیر قدمی مانند رنگ‌های ارگلیکی [4] و بلورهای تزریق شده با یون [3] محدودیت‌های جدی در پایداری و عملکرد (زمان پاسخ‌دهی، محدوده طول موجی بازیک پاسخ‌دهی) و هزینه بالای تولید دارند [1] در مقابل نالولله های کربنی تک دیواره (SWCNT) به عنوان مواد جذب اشباع پذیر جدید و جایگزین، عملکرد با کیفیت‌تری را فراهم می‌کنند زمان بازیک در این نوع جذب‌ها در حد پیکوثانیه و پایداری شیمیایی، مکانیکی و محیطی آنها بالاتر است لیزرهای قفل شده مد با جذب SWCNT در مواردی مانند اندازه‌گیری‌های صنعتی، نمونه‌برداری اپتیکی و اندازه‌گیری فرکنس نوری مورد استفاده قرار می‌گیرند [5,6,7]. جذب‌های اشباع پذیر نالولله کربنی تک دیواره به طور موفقیت‌آمیزی در لیزرهای گوناگون مانند لیزرهای حالت جلد، فیبر و نیمه- رسلا به کار رفته‌اند [8] این مقایسه با لیزرهای فیبر، بهینه‌سازی جذب اشباع پذیر در لیزرهای حالت جلد قفل شده مد مشکل‌تر است و کنترل اتلاف‌های غیراشباع (در داخل کلاک لیزر) بسیار مهم و تعیین کننده است؛ زیرا بهره در لیزرهای حالت جلد کمتر است که از محدودیت در طول محیط بهره آنها (ماکریم چند سلتی متر) ناشی می‌شود [9]. روش‌های مختلفی مانند لاینشلی چرخشی [10] لاینشلی افسلنلی [11] و تبخیر عمودی [12] در تولید جذب‌های اشباع پذیر نالولله کربنی تک دیواره استفاده

نتایج ناشی از این مطالعه نشان می دهد که

(۱) در طی فرایند فعال سازی تحت تبلیغ امواج ملواه بنفش، بلند کردن- کربن شکسته شده و گروههای عاملی نظیر هیدروکسیل (O-H) و کربوکسید اسید (COOH) ایجاد می گردد وجود بلند جنبی در حدود  $1658\text{ cm}^{-1}$  و  $3200\text{ cm}^{-1}$  دال بر این فرایند است.

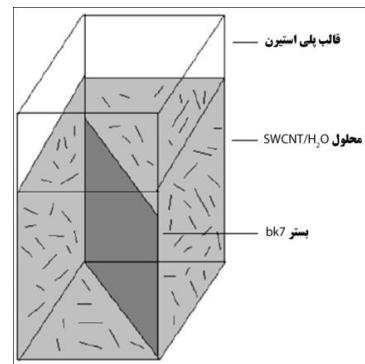
(۲) در طی فعال سازی، فرایند قرار گرفتن بر روی بستر به روش های فیزیکی و شیمیایی لجام می گردد به طوری که باعث یکنواختی فرایند اصلاح سطح می گردد

(۳) افزایش درصد عبور نشان دهنده کاهش پخش شدن نور توسط دستگاه از تولوکوله های کربنی چسبیده بهم بر روی سطح نمونه است، به تحری که انتظار می رود این فرایند (پراکندگی نور) نقش چشمگیری در عملکرد جاذب داشته باشد به علاوه پراکندگی نور از سطح نمونه نشان دهنده حضور آب در آن و خشک نشدن نمونه می باشد.

در این مقاله سه بستر را فعال کرده و با غلاظت های ۱، ۲ و ۳ میلی گرم از تولوکوله کربنی لایه نشانی کرده ایم پس از خشک نشدن، نمونه ها را به عنوان جاذب اشعاع پذیر درون کلواک لیزر حالت جلد Nd:YAG در طول موج ۱۰۶۴ نانومتر قرار دادیم، شکل ۴ نتایج پالس خروجی به دست آمد هار اسیلوسکوپ (Tektronix TDS ۵۰۵۴) قبل و بعد از قرار دادن نمونه جاذب اشعاع پذیر دو مو شکل ۳<sup>۳</sup> اشمنای از چیدمان کلواک و محل قرار گرفتن جاذب درون آن را نشان می دهد، نمونه اول بسیار شفاف بوده و با قرار گرفتن در کلواک تنها اتلاف ایجاد کرده و توان خروجی لیزر را کاهش می دهد و تغییری در شکل پالس خروجی ایجاد نمی کند نمونه سوم نیز بسیار غلیظ بوده، اتلاف درون کلواک را زیاد و لیزر را متوقف می کند.



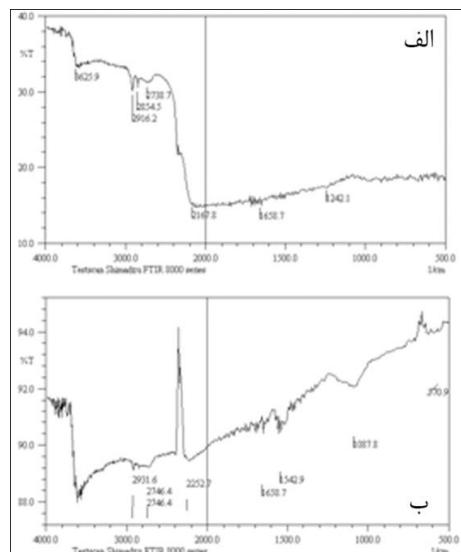
شکل ۳. چیدمان آزمایشگاهی کلواک لیزری.



شکل ۱. نمایش طرح وار روش تبخیر عمودی.

### ۳- نتایج بدست آمده از آزمایش

پس از خشک شدن نمونه ها مشاهده شد که برخی از آنها لایه نشانی نشده و ذرات تولوکوله کربنی بر کف قالب رسوب کرده اند و این در حالی بود که همه بسترهای 7 تا bk7 تحت شرایط یکسان لایه نشانی آب دوست شده اند بررسی طیف تبدیل فوریه ملدون قرمز (FT-IR) دو نمونه لایه نشانی شده و لایه نشانی نشده نتایج قبل توجهی را را لایه می دهند (شکل ۲)، همان طور که مشاهده می شود در ناحیه کمتر از عدد موج حدود ۲۰۰۰، میزان عبور کمتر از ۱۵ درصد است، در حالی که در طی فرایند فعال سازی به روش های مختلف از جمله تبلیغ امواج ملواه بنفش با شدت نسبتاً بالا (حدود ۱۰۰۰ وات) میزان عبور تا حدود ۸۵ درصد افزایش می بیند

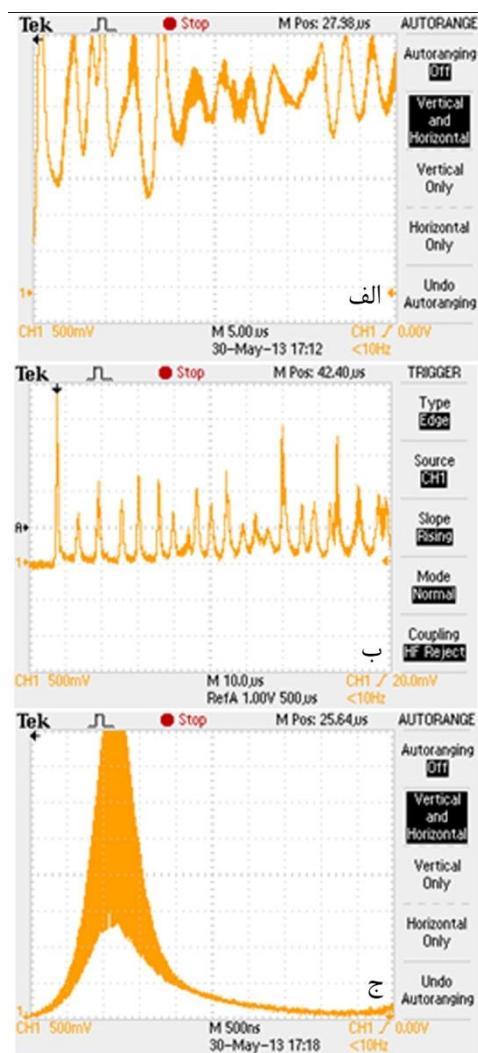


شکل ۲. نتایج حاصل از طیف سنجی FT-IR. (الف) نمونه لایه نشانی نشده، (ب) نمونه لایه نشانی شده.

## مراجع

- [1] U. Keller, *Applied Physics B*, vol. 15, p. 100, 2010.
- [2] U. Keller, *Ultrafast Solid-State Lasers*, 2004.
- [3] S. A. Zolotovskaya, et al., *Optical Materials*, vol. 28, p. 919, 2006.
- [4] N. Sarukura, Y. Ishida, H. Nakano, and Y. Yamamoto, *Applied Physics Letters*, vol. 56, p. 814, 1990.
- [5] R. Paschotta, *Encyclopedia of Laser Physics and Technology*. Wiley VCH, 2008.
- [6] Z. Sun, et al., *Applied Physics Letters*, vol. 95, p. 253102, 2009.
- [7] S. Y. Set, C. S. Goh, D. Wang, H. Yaguchi, and S. Yamashita, *Japanese Journal of Applied Physics*, vol. 47, p. 6809, 2008.
- [8] Z. Sun, T. Hasan, and A.C.Ferrari, "Ultrafast lasers mode-locked by nanotubes and grapheme," *Physica E*, vol. 44, p. 1082–1091, 2012.
- [9] W. B. Cho, et al., *Advanced Functional Materials*, vol. 20, p. 1937, 2010.
- [10] W. B. C. S. L. Y. H. A. K. K. J. H. Yim, *Appl. Phys. Lett.*, no. 93, p. 161106, 2008.
- [11] Y. W. Song, S. Yamashita, and C. S. Goh, *Opt. Lett.*, no. 32, p. 430, 2007.
- [12] Y. G. Wang and X. Y. Ma, "Single Wall Carbon Nanotube Absorber with Polarization Absorption Grown by Vertical Evaporation Method," *Laser Physics*, vol. 21, p. 148–152, 2011.
- [13] Y. G. W. a. X. Y. Ma, "Single Wall Carbon Nanotube Absorber with Polarization Absorption Grown by Vertical Evaporation Method," *Laser Physics*, vol. 21, p. 148–152, 2011.
- [14] S. V. Garnov and e. al, "Passive mode-locking with carbon nanotube saturable absorber in Nd:GdVO<sub>4</sub> and Nd:Y<sub>0.9</sub>Gd<sub>0.1</sub>VO<sub>4</sub> lasers operating at 1.34μm," *Laser Phys. Lett.*, vol. 4, p. 648–651, 2007.
- [15] B. Y. Zhang, G. Li, M. Chen, Z. G. Zhang, and Y. G. Wang, *Opt. Lett.*, no. 28, p. 1829, 2003.
- [16] L. Sun, et al., *Laser. Phys. Lett.*, no. 7, p. 711, 2010.
- [17] Z. H. Cong, et al., *Laser. Phys. Lett.*, no. 8, p. 107, 2011.
- [18] Y. W. Song, S. Yamashita, C. S. Goh, and S. Y. Set, *Opt. Lett.*, vol. 32, p. 430, 2007.

شکل ۴ قطار پاس خروجی نمونه دوم رادر مقیس زملی ۵ میکرو ثیله و ۵۰۰ نلوتیله نشان می دهد مشاهده می شود که با قرار دادن جذب درون کلاک، پاس های خروجی بر روی اسیلوسکوپ تالش می کنند تا نظم بیشتری در پاس های خروجی لیزر ایجاد کنند برای مشاهده جزییات بهتری از هر یک از پاس های قطار و رسیدن به نتایج بهتر نیاز به یک اسیلوسکوپ با توان تفکیک بالاتر در حد یک نلوتیله می باشد نتایج نشان می دهند که جهت رسیدن به قفل شدگی مد و ایجاد پاس های کوتاه باستی ضخامت و یکنواختی سطح را بهینه کنیم و تا جای ممکن اتفاق های غیر لشیعی درون کلاک را کاهش دهیم



شکل ۴. خروجی اسیلوسکوپ برای نمونه دوم. (الف) بدون جاذب. (ب) (ج) با جاذب. با قرار دادن جاذب ایجاد نظم بیشتر مشاهده می شود.