



بیست و ششمین کنفرانس اپتیک و
فوتونیک ایران و دوازدهمین کنفرانس
مهندسی و فناوری فوتونیک ایران،
دانشگاه خوارزمی،
تهران، ایران.
۱۵-۱۶ بهمن ۱۳۹۸



تولید ۱٫۳ وات لیزر سبز پیوسته ۵۳۲ نانومتر توسط تقویت تشدیدی غیر فعال در لیزر فیبری

حمید حقمرادی، آتوسا سادات عربانیان* و رضا مسعودی

پژوهشکده لیزر و پلاسما دانشگاه شهید بهشتی، تهران، ایران (a_arabnian@sbu.ac.ir*)

چکیده - در این مقاله با طراحی و ساخت یک لیزر فیبری پیوسته آلائیده به ایتربیوم در طول موج ۱۰۶۴ نانومتر و قرار دادن یک کاواک فابری پرو پاپیونی درون کاواک لیزر فیبری، توان گردشی داخل کاواک لیزر به روش جفت سازی غیر فعال از مقدار ۵٫۱ وات در کاواک اصلی به مقدار ۵۲ وات در داخل کاواک فابری پرو افزایش یافته است که تقویت ده برابری هماهنگ اصلی را به همراه دارد. با قرار دادن یک بلور LBO در داخل این کاواک تقویت تشدید، بازده تولید هماهنگ دوم نور لیزر پیوسته از ۰٫۰۵۱ درصد به ۲۵ درصد افزایش یافته است و توان خروجی ۱٫۳ وات نور هماهنگ دوم در طول موج ۵۳۲ نانومتر حاصل شده است، بنابراین بازدهی تولید هماهنگ دوم نور پیوسته بلور LBO به واسطه کاواک تقویت، به اندازه ۴۸۶ برابر افزایش یافته است.

کلید واژه- کاواک تقویت تشدید، تولید هماهنگ دوم، کاواک فابری پرو پاپیونی

Generation of 1.3 W continuous green laser at 532 nm by passive resonant enhancement technique in a fiber laser

Hamid Haghmoradi, Atoosa Sadat Arabanian* and Reza Massudi

Laser and plasma research institute of Shahid Beheshti university, Tehran, Iran (a_arabnian@sbu.ac.ir *)

Abstract- In this paper design and fabrication of an Yb-doped fiber laser at 1064nm along with a Fabry-Perot bow tie cavity inside the fiber laser cavity is presented. The circulating power inside the laser cavity is enhanced by the intracavity passive locking technique from 5.1W in the main cavity to 52W in the Fabry-Perot cavity. By placing an LBO crystal within this resonant enhancement cavity, efficiency of the second harmonic of laser in continuous regime is increased from 0.05% to 25% that result to 1.3W light at 532nm. Thus, the efficiency of the second harmonic generation of continuous light in the LBO crystal is increased about 486 times.

Keywords: Resonant enhancement cavity, second harmonic generation, bow tie Fabry-Perot cavity

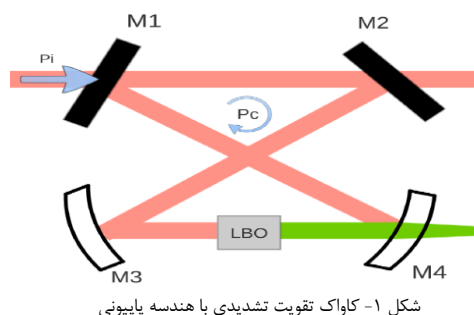
مقدمه

لیزرهای پیوسته توان بالا در ناحیه طول موج مرئی کاربرد های فراوانی در زمینه های ارتباطات زیر دریا [1]، فلوسیتومتری [2]، تصویر برداری پزشکی [3] و دمش اپتیکی دارد [4]. اما تا به امروز چشمه های محدودی برای دستیابی مستقیم به لیزرهای در این ناحیه طول موجی گزارش شده است. روش معمول برای دستیابی به نور لیزر در این ناحیه طول موجی، تولید همافنگ دوم از باریکه لیزر در ناحیه مادون قرمز نزدیک می باشد. در سال ۱۹۶۶ اشکین^۲ و همکارانش [5] برای اولین بار از یک لیزر هلیوم-نئون و جفت سازی آن با یک کاواک تشدیدگر که درون آن بلور KDP قرار داشت، برای تقویت تشدیدی تولید همافنگ دوم استفاده کردند در سال ۱۹۹۱ یانگ^۳ به همراه همکارانش در دانشگاه استنفورد [6] موفق به تولید نور سبز با طول موج ۵۳۲ نانومتر از همافنگ دوم لیزر پیوسته Nd:YAG با طول موج ۱۰۶۴ نانومتر و با توان ۱۸ وات توسط قفل سازی فعال کاواک تقویت خارجی شدند و به بازده همافنگ دوم ۳۶ درصدی و توان نور سبز ۶٫۵ وات دست پیدا کردند. اما کاواک های تقویت تشدیدی خارجی نیازمند قفل سازی پیچیده الکترونیکی به کاواک اصلی لیزر، و در پی آن یک لیزر فیبری با پهنای فرکانسی بسیار باریک در بازه ۱kHz~30MHz می باشند [7]. برای غلبه بر محدودیت های موجود در روش قفل سازی فعال، رافال سیسلاک^۴ و همکارانش در سال ۲۰۱۱ به وسیله رویکردی هوشمندانه با قرار دادن یک کاواک تشدیدی همافنگ دوم فضای آزاد پاپیونی در داخل کاواک لیزر فیبری با فیبر دو غلافه نگه دارنده قطبش، برای اولین بار قفل سازی غیر فعال این دو

کاواک با یکدیگر را انجام دادند [8] در ادامه در سال ۲۰۱۸ از همین روش با استفاده از تابش ۹۰۰ نانومتر فیبر عادی دوغلافه آلاییده به نئودیموم برای دستیابی به طول موج ۴۵۰ نانومتر استفاده شد [9]. در این مقاله به وسیله روش داخل کاواکی و با استفاده از فیبر آلاییده به ایتربیوم ۲۰/۴۰۰، توان لیزر فیبری پیوسته در کاواک تقویت تشدید شده است و در پی آن بازدهی تولید همافنگ دوم برای دست یابی به نور لیزر ۵۳۲ نانومتر در توان های بالا افزایش یافته است.

مبانی نظری

برای تشدید توان لیزر می توان از جفت سازی فعال یا غیر فعال کاواک های تقویت در داخل یا خارج کاواک لیزر استفاده کرد. کاواک های تقویت تشدید بر اساس برهمنهی تشدید امواج الکترومغناطیسی به دام افتاده در داخل آنها کار می کنند. در شکل ۱ نمونه ای از این نوع

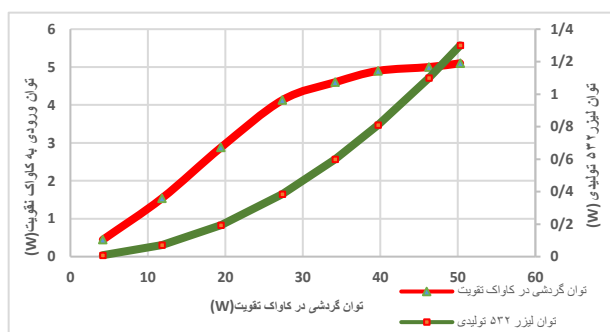


کاواک ها با هندسه پاپیونی مشاهده می شود. با محاسبه برهمنهی میدان الکترومغناطیسی در داخل کاواک، توان تشدید (گردشی) آن به صورت رابطه ی زیر نوشته می شود [10]:

$$P_c = \frac{P_i(1 - r_1^2)}{(1 - r_1 r_2 r_{HR}^2 \sqrt{(1 - \alpha)(1 - \gamma_{SHG} P_c)})^2} \quad (1)$$

در این رابطه P_c توان گردشی، r_1 و r_2 به ترتیب ضرایب بازتاب آینه های M_1 و M_2 ، α مجموع تلفات داخل کاواکی،

این مقاله در صورتی، دارای اعتبار است که در سایت www.opsi.ir قابل دسترسی باشد.



شکل ۴- نمودار توان هماهنگ دوم و توان هماهنگ اصلی به ازای توان های ورودی به کاواک تقویت

تشدید آن به اندازه ۵۲ وات ضریب تقویت تقریباً ۱۰ برابر است. بازده تک بار گذر بلور LBO به ازای شعاع ۵۰ میکرونی باریکه در وسط بلور، ۰٫۰۵۱۴ درصد محاسبه شده است اما با قرار دادن بلور LBO در تحت شرایط تطبیق فازی در کاواک تقویت تشدید می حاصل این تقویت توان، تولید ۱٫۳ وات نور هماهنگ دوم خالص در طول موج ۵۳۲ نانومتر است که بازدهی ۲۵ درصدی را به همراه دارد. با توجه به بستگی بازدهی تولید هماهنگ دوم به توان افزایش بازدهی به اندازه ۴۸۶٫۴ برابر رخ داده است که مقدار چشمگیری از افزایش بازدهی محسوب می شود.

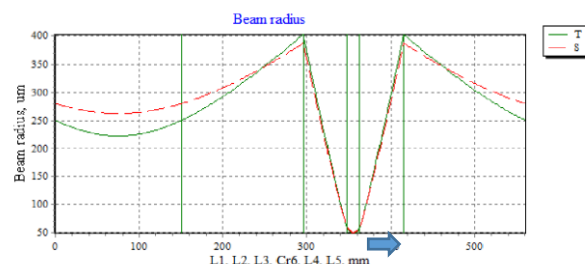
نتیجه گیری

در این مقاله با طراحی و ساخت لیزر فیبری ۱۰۶۴ نانومتر و همچنین طراحی و ساخت کاواک تقویت تشدید، توان محدود لیزر در داخل کاواک لیزر فیبری تا ۵۲ وات در داخل کاواک تقویت تشدید شده است که این امر باعث افزایش ۴۸۶ برابری بازدهی تک بار گذر بلور LBO شده است و ۱٫۳ وات توان لیزر در طول موج ۵۳۲ نانومتر استخراج شده است.

مرجع ها

- [1] J. Baghdady, K. Miller, K. Morgan, M. Byrd, S. Osler, R. Ragusa, W. Li, B. M. Cochenour, and E. G. Johnson, *Opt. Express* 24(9), 9794–9805 (2016).
- [2] W. G. Telford, T. Hawley, F. Subach, V. Verkhusha, and R. G. Hawley, *Methods* 57(3), 318–330 (2012).
- [3] H. Sparks, S. Warren, J. Guedes, N. Yoshida, T. C. Cham, N. Guerra, T. Tatla, C. Dunsby, and P. French, *J. Biophotonics* 8(1-2), 168–178 (2015).
- [4] N.-O. Hansen, A.-R. Bellancourt, U. Weichmann, and G. Huber, *Appl. Opt.* 49(20), 3864–3868 (2010).
- [5] G. D. Boyd, A. Ashkin, J. M. Dziedzic, and D. A. Kleinman, *Phys. Rev.*, vol. 137, no. 4A, 1965.
- [6] S. T. Yang *et al.*, *Opt. Lett.*, vol. 16, no. 1493, pp. 5–532,
- [7] M. Stappel, R. Steinborn, D. Kolbe, and J. Walz, *Laser Phys.*, vol. 23, no. 7, pp. 3866–3871, 2013.
- [8] R. Cieslak and W. a Clark, *Opt. Lett.*, vol. 36, no. 10, pp. 1896–1898, 2011.
- [9] B. Cadier, H. Gilles, M. Laroche, T. Robin, and B. Leconte, *Opt. Express*, vol. 26, no. 8, p. 10000, 2018.
- [10] R. Cieslak, "Power scaling of novel fibre sources," 2012.

ها و با شرط عملکرد پایدار کاواک در میانه محدوده پایداری $(\frac{A+D}{2} = 0)$ در مد اصلی TEM00 جهت تعیین پایداری این مد کاواک حل شده اند. در نمودار شکل ۳ تغییرات شعاع باریکه مد اصلی را در داخل کاواک تقویت نشان می دهد به طوریکه در وسط دو آینه تخت طول شعاع باریکه در صفحه مماسی ۲۲۳ میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ میکرون محاسبه شده است. همچنین اندازه مد در داخل بلور LBO با برش سطوح تخت و ضریب شکست ۱٫۶ در صفحه مماسی $Wt = ۴۸٫۴۸$ میکرون و در صفحه عمودی $Ws = ۵۰٫۴۶$ محاسبه شده است. نسبت Wt / Ws را معیاری برای سنجش آستیگماتیسم در داخل بلور بوده و برابر $\frac{Wt}{Ws} = ۹۶\%$ می باشد که نشان دهنده آن است که



شکل ۳- شعاع پرتو در داخل کاواک. سمت راست-شعاع باریکه در طول بلور

آستیگماتیسم تا حد بسیار خوبی در میان بلور جبران شده است. دمای بلور LBO در گرم کن با توزیع یکنواخت، در دمای تطبیق فازی یعنی ۱۴۸ درجه سانتیگراد برای طول موج ۱۰۶۴ نانومتر تنظیم شده است.

نتایج تجربی

با اندازه گیری توان فرودی به آینه M1 و توان بازتابی از آن توان ورودی به کاواک تقویت را می توان اندازه گیری کرد. برای این منظور یک جدا کننده باریکه با بازتاب کم قبل از آینه M1 قرار داده شده است. در نمودار شکل ۴ میزان توان گردشی در کاواک تقویت به ازای توان ورودی به آن، و همچنین میزان توان نور ۵۳۲ نانومتر تولیدی نسبت به این توان تقویت شده نشان داده شده است. با توجه به شکل با ورود ۵٫۱ وات نور ۱۰۶۴ نانومتر به داخل کاواک تقویت و