



بیست و یکمین کنفرانس اپتیک و فوتونیک ایران  
و هفتمین کنفرانس مهندسی و فناوری فوتونیک ایران  
۲۳ تا ۲۵ دی ماه ۱۳۹۳، دانشگاه شهید بهشتی



## طراحی و ساخت پوشش‌های اپتیکی بازتاب‌دهنده گرمایی $MoO_3/Ag/MoO_3/Ag/MoO_3$ برای آب‌وهوای گرم

محسن قاسمی ورنامخواستی<sup>۱،۲</sup>، اسماعیل شهریار<sup>۱</sup>، سحر اکبری<sup>۱\*</sup>

<sup>۱</sup>گروه فیزیک، دانشکده علوم، دانشگاه شهرکرد، شهرکرد

<sup>۲</sup>مرکز پژوهشی فناوری نانو، دانشگاه شهرکرد، شهرکرد

چکیده - در این مقاله، به منظور بهینه‌سازی مصرف انرژی در ساختمان‌ها، پوشش نانومتری چندلایه‌ای با آرایش  $MoO_3/Ag/MoO_3/Ag/MoO_3$  را طراحی کردیم و به روش تبخیر حرارتی ساختیم. در فرایند طراحی با استفاده از نرم افزار *Film wizard* ضخامت بهینه لایه‌های  $MoO_3$  و  $Ag$  به ترتیب ۹ و ۳۲ nm به دست آمد. خواص الکتریکی و اپتیکی از جمله میزان تراگسیل و بازتاب اپتیکی، ضریب شایستگی و مقاومت سطحی این پوشش در نمونه طراحی و ساخته شده باهم مقایسه شدند و نشان دادیم که هم‌خوانی خوبی با هم دارند. میزان عبور و بازتاب اپتیکی این پوشش نشان‌دهنده کارکرد مناسب آن برای بهینه‌سازی مصرف انرژی در آب‌وهوای گرم می‌باشد.

کلیدواژه - تراگسیل و بازتاب اپتیکی، ضریب شایستگی، مقاومت سطحی، بازتاب دهنده گرمایی، طول موج پلاسما.

## Design and fabrication of $MoO_3/Ag/MoO_3/Ag/MoO_3$ heat reflecting optical films for warm climate

Mohsen Ghasemi Varnamkhasti<sup>1,2</sup>, Esmail Shahriari<sup>1,2</sup>, Sahar Akbari<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Department of Physics, Faculty of Sciences, Shahrekord University, P.O. Box 115, Shahrekord, Iran

<sup>2</sup>Nanotechnology Research Center, Shahrekord University, 8818634141 Shahrekord, Iran

Abstract- In this paper, in order to optimization energy consumption in buildings, we have designed  $MoO_3/Ag/MoO_3/Ag/MoO_3$  multilayer nanometric coatings and fabricated by thermal evaporation technique. In the design process, by using film wizard code the optimum thickness of  $Ag$  and  $MoO_3$  layers were obtained 9 and 32 nm, respectively. Electrical and optical properties of this coating such as the optical transmittance, reflectance, figure of merit and sheet resistance of designed and fabricated sample were compared. We have shown that the results are in good agreement. The optical transmission and reflection of this coating demonstrate that this structure has good performance for optimization energy consumption in warm climate.

Keywords: optical transmittance and reflectance, figure of merit, sheet resistance, plasma wavelength

## ۱- مقدمه

طی چند دهه گذشته به معماری ساختمان‌ها به ویژه پنجره‌ها توجه ویژه‌ای شده است. فضاهای بسته با پنجره‌ها یا ابزارهایی مثل سلول خورشیدی که در معرض تابش خورشید هستند به طور چشمگیری مورد توجه‌اند. یکی از طرح‌های انجام شده در این زمینه ایجاد پوشش‌های نازک و شفاف است که عملکرد گرمایی پنجره‌های شیشه‌ای را بهبود می‌بخشد. برای جلوگیری از ورود گرما به محیط از راه پنجره نیازمند موادی هستیم که امواج IR (امواج حرارتی) را از سطح شیشه بازتاب کند. کارایی پوشش‌های پنجره گرمایی به کاربرد آن‌ها در شرایط آب‌وهوایی بستگی دارد. برای توصیف پوشش‌های پنجره گرمایی دو حالت را بررسی می‌کنیم:

**حالت اول:** در آب‌وهوای سرد می‌خواهیم پنجره‌ای داشته باشیم که برای تابش خورشید شفاف باشد تا بتوان حداکثر بهره را از گرمای خورشیدی گرفت و هم‌چنین گسیل گرما از داخل به خارج کم باشد. بنابراین پوششی با تراگسیل بالا در  $3\mu m < \lambda$  و بازتاب ماکزیمم در  $3\mu m > \lambda$  را جست‌وجو می‌کنیم.

**حالت دوم:** در آب‌وهوای گرم وضعیت کاملاً متفاوت است. در اینجا انرژی خورشید که از پنجره وارد می‌شود باعث بالا رفتن دمای اتاق می‌شود بنابراین در این مورد به پوششی نیاز داریم که شفافیت بالایی در ناحیه مرئی  $0.7\mu m < \lambda$  داشته باشد، در حالی که نور IR خورشید  $3\mu m < \lambda < 0.7\mu m$  را بازتاب کند. به چنین پوششی «پوشش کنترل خورشیدی» گفته می‌شود [۱]. وضعیت بین این دو حالت برای آب‌وهوای معتدل بکار می‌رود.

برای ساخت این پوشش‌ها بسته به نوع آب‌وهوا مواد مناسب انتخاب و تعداد لایه‌های آن تعیین می‌شود. سپس با توجه به مواد انتخابی روش ساخت مناسب برگزیده می‌شود. روش‌های انباشت لایه‌های نازک به‌طور عمده به دو گروه فیزیکی و شیمیایی تقسیم می‌شوند. تجربیات آزمایشگاهی نشان می‌دهد که انباشت لایه‌های نازک با استفاده از روش‌های فیزیکی، با کیفیت و یکنواختی بالا و درجه خلوص بیشتری همراه است [۲]. روش‌های فیزیکی شامل تبخیر حرارتی، تبخیر پرتو الکترونی، تبخیر لیزری، کندوپاش دو قطبی، کندوپاش با منبع RF و ... می‌باشد [۳و۲]. تحقیقات جدید نشان می‌دهد که ساختارهای

چندلایه‌ای نسبت به پوشش‌های تک لایه‌ای خواص بازتاب کنندگی بهتری از خود نشان می‌دهند. مواد مورد استفاده برای ساخت این پوشش‌ها، فلزات همراه با نیم-رساناهای اکسیدی و یا دی‌الکتریک‌ها هستند. رساناهای شفاف بر روی شیشه‌های پنجره، مصرف انرژی را کنترل می‌کنند زیرا الکترون‌های آزاد، تابش مادون قرمز را برای طول موج‌های بلندتر از طول موج پلاسما بازتاب می‌کنند. طول موج پلاسما طول موجی است که در آن عبور از لایه عایق در ناحیه مرئی با بازتاب از لایه فلزی در ناحیه فرسرخ برابر است یعنی جایی که  $T=R$  است [۴]. در این پوشش‌ها با افزایش تعداد حامل بار و افزایش رسانندگی در لایه‌های نازک اپتیکی، میزان بازتاب امواج فرسرخ نزدیک بیشتر می‌شود؛ بنابراین در بین فلزات مختلف، از نقره به دلیل خواص اپتیکی مناسب و بالا بودن حامل‌های بار برای انعکاس پرتوهای فرسرخ به‌عنوان لایه فلزی و از اکسید مولیبدن به دلیل پایداری و مقاومت شیمیایی بالا به‌عنوان لایه دی‌الکتریک استفاده می‌کنیم. در این مقاله ما پوششی با آرایش  $MoO_3/Ag/MoO_3/Ag/MoO_3$  را طراحی کرده و به روش تبخیر حرارتی می‌سازیم و خواص الکتریکی و اپتیکی آن را مورد بررسی قرار می‌دهیم. لازم به‌ذکر است که این ساختار برای اولین بار به‌عنوان پوشش بازتاب دهنده گرمایی طراحی می‌شود.

## ۲- طراحی و شبیه‌سازی

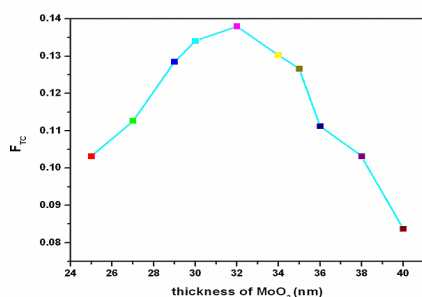
به‌منظور طراحی پوشش بازتاب دهنده گرمایی با استفاده از آرایش چند لایه‌ای از کد Film wizard استفاده کرده-ایم. یکی از پارامترهای مهم برای بهینه کردن خواص مانند تراگسیل بالا در ناحیه مرئی و بازتاب بالا در ناحیه فرسرخ ضخامت لایه‌ها می‌باشد [۵]، که ما به‌عنوان پارامتر طراحی در نظر گرفته‌ایم. از طرفی برای عملکرد مطلوب این پوشش‌ها، مقاومت سطحی و ضریب شایستگی فاکتورهای مهمی هستند که به‌ترتیب از معادلات زیر قابل محاسبه هستند:

$$R = (1 + 2 \frac{R_{sh}}{Z_0})^{-2} \quad (1)$$

$$F_{TC} = \frac{T^{10}}{R_{sh}} \quad (2)$$

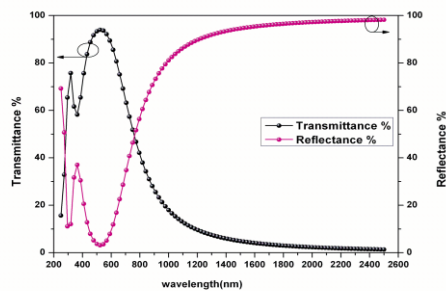
به‌طوریکه R بازتاب در ناحیه فرسرخ،  $R_{sh}$  مقاومت سطحی،  $Z_0 = 377 \Omega$  امپدانس فضای آزاد،  $F_{TC}$  ضریب

برای ضخامت‌های مختلف لایه Ag در شکل ۲ نشان داده شده است. همان‌طور که دیده می‌شود، تراگسیل اپتیکی این سیستم چندلایه‌ای با افزایش ضخامت لایه Ag از ۵ تا ۹ nm بهبود می‌یابد و از آن پس با افزایش بیشتر ضخامت لایه Ag، کاهش می‌یابد. حال ضخامت لایه Ag را در ۹ nm ثابت می‌گیریم و ضخامت لایه‌های MoO<sub>3</sub> را از ۲۵ تا ۴۰ nm تغییر می‌دهیم تا به ضخامت بهینه برسیم. شکل ۳ نمودار F<sub>TC</sub> محاسبه شده را برحسب ضخامت لایه MoO<sub>3</sub> نشان می‌دهد. همان‌گونه که از شکل پیداست ضخامت بهینه برای MoO<sub>3</sub> برابر ۳۲ nm می‌باشد.



شکل ۳: نمودار ضریب شایستگی برحسب ضخامت لایه MoO<sub>3</sub>

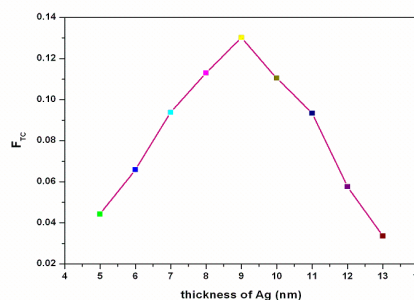
بنابراین طراحی ساختار چندلایه‌ای بهینه شده به صورت MoO<sub>3</sub>(32 nm)/Ag(9 nm)/MoO<sub>3</sub>(32 nm)/Ag(9 nm)/MoO<sub>3</sub>(32 nm) می‌باشد که میزان تراگسیل و بازتاب لایه بهینه شده در شکل ۴ نشان داده شده است.



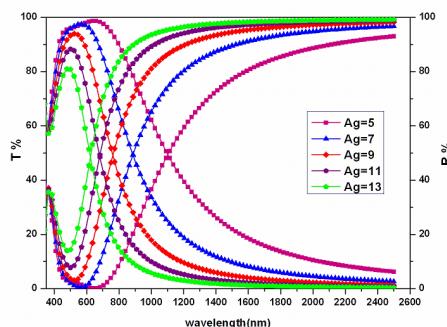
شکل ۴: تراگسیل و بازتاب اپتیکی سیستم چندلایه‌ای بهینه شده MoO<sub>3</sub>(32nm)/Ag(9nm)/MoO<sub>3</sub>(32nm)/Ag(9nm)/MoO<sub>3</sub>(32nm) برحسب طول موج

همان‌گونه که مشاهده می‌شود میزان عبور در ناحیه مرئی و بازتاب در ناحیه فرورسوخ بالای ۹۰٪ است که میزان خوبی را نشان می‌دهد. مقاومت سطحی نمونه بهینه شده ۳/۶ (Ω/□) به دست آمده که مقدار مناسبی برای این پوشش‌ها به حساب می‌آید. با توجه به این‌که طول موج

شایستگی و T تراگسیل پوشش‌های رسانای شفاف در طول موج ۵۵۰ nm است. بازتاب در طول موج ۱۷۰۰ nm می‌تواند به‌عنوان معیاری برای بازتاب در ناحیه فرورسوخ استفاده شود [۶]. برای پوشش‌های بازتاب-دهنده گرمایی مقاومت سطحی کمتر از ۳۰ (Ω/□) نیاز است [۵]. ضریب شایستگی شاخص مهمی است که رابطه بین خواص الکتریکی و اپتیکی پوشش‌های رسانای شفاف را نشان می‌دهد که هرچقدر F<sub>TC</sub> بزرگ‌تر باشد، ماده خواص اپتیکی بهتری از خود نشان می‌دهد [۷]. برای طراحی این پوشش، ما ضخامت لایه‌های MoO<sub>3</sub> را در یک مقدار دلخواه (۳۵ nm) ثابت گرفته‌ایم و ضخامت لایه Ag را آنقدر تغییر می‌دهیم که ضریب شایستگی این پوشش‌ها به ماکزیمم مقدار خود برسد. شکل ۱ نمودار F<sub>TC</sub> محاسبه شده را برحسب ضخامت لایه Ag نشان می‌دهد. با توجه به نمودار، بهترین F<sub>TC</sub> زمانی به دست می‌آید که ضخامت لایه Ag، ۹ nm باشد.



شکل ۱: نمودار ضریب شایستگی برحسب ضخامت لایه Ag



شکل ۲: تراگسیل و بازتاب اپتیکی ساختار MoO<sub>3</sub>/Ag/MoO<sub>3</sub>/Ag/MoO<sub>3</sub> برای ضخامت‌های مختلف لایه Ag برحسب طول موج

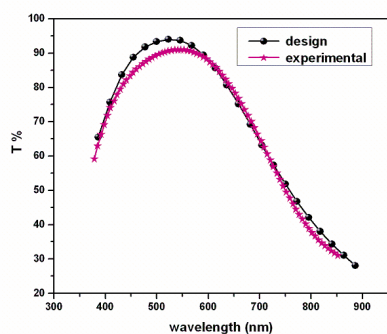
نتایج محاسباتی تراگسیل و بازتاب اپتیکی، ساختار MoO<sub>3</sub>(35)/Ag(X nm)/MoO<sub>3</sub>(35)/Ag(X nm)/MoO<sub>3</sub>(35)

صرفه‌جویی مصرف انرژی در آب‌وهوای گرم طراحی و ساخته شده است.

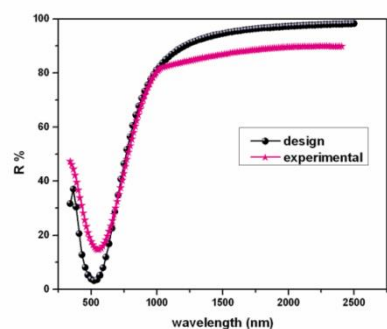
پلازما در ۸۰۰ nm رخ داده است، این ساختار برای آب-وهوای گرم مناسب می‌باشد.

### ۳- روش ساخت

زیرلایه‌های شیشه‌ای به صورت پی‌درپی در استون، اتانول، متانول و دی‌کلرمتان به مدت ده دقیقه تمیز می‌شوند. سپس قبل از آن که در محفظه خلأ قرار بگیرند، با آب مقطر شستشو و با گاز نیتروژن خشک می‌شوند. پودر Ag و  $\text{MoO}_3$  با خلوص بالا (بالای ۹۹٪) به عنوان مواد منبع استفاده می‌شوند. ساختار چندلایه‌ای بهینه شده  $\text{MoO}_3(32\text{nm})/\text{Ag}(9\text{nm})/\text{MoO}_3(32\text{nm})/\text{Ag}(9\text{nm})/\text{MoO}_3(32\text{nm})$  (با روش تبخیر حرارتی بدون شکستن خلأ در دمای اتاق به صورت پی‌درپی روی زیرلایه‌های شیشه‌ای انباشت می‌شوند. قبل از انباشت لایه‌ها، محفظه در  $3 \times 10^{-5}$  میلی بار تخلیه شده است. میزان انباشت و ضخامت هریک از لایه‌ها با استفاده از یک نمایشگر ضخامت کریستال کوارتز کنترل می‌شوند. مقاومت سطحی این پوشش با گمانه چهارنقطه‌ای و تراگسیل و بازتاب اپتیکی این پوشش‌ها با یک اسپکتروفوتومتر دوپرتویی (shimadzu uv-3100) اندازه‌گیری شد. در نهایت برای شفاف کردن این پوشش‌ها در کوره تحت دمای ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد در هوا حرارت دادیم.



شکل ۵: تراگسیل اپتیکی نمونه بهینه شده و ساخته شده



شکل ۶: بازتاب اپتیکی نمونه بهینه شده و ساخته شده

### ۴- مقایسه و بحث در نتایج

میزان تراگسیل و بازتاب نمونه طراحی و ساخته شده ساختار  $\text{MoO}_3/\text{Ag}/\text{MoO}_3/\text{Ag}/\text{MoO}_3$  در شکل‌های ۵ و ۶ نشان داده شده است. با توجه به شکل، می‌بینیم که تراگسیل و بازتاب اپتیکی نمونه ساخته شده مطابقت خوبی با نمونه طراحی شده دارد. در نمونه ساخته شده میزان عبور در ناحیه مرئی بیش از ۸۵٪ و بازتاب در ناحیه فرورسرخ بیش از ۹۰٪ می‌باشد و مقاومت سطحی  $4/8 (\Omega/\square)$  به دست آمد که تطابق خوبی با مقدار محاسبه شده دارد.

### ۵- نتیجه‌گیری

در این پژوهش ما پوششی با ساختار  $\text{MoO}_3(32\text{nm})/\text{Ag}(9\text{nm})/\text{MoO}_3(32\text{nm})/\text{Ag}(9\text{nm})/\text{MoO}_3(32\text{nm})$  را ابتدا طراحی کردیم و سپس ساختیم و نشان دادیم که پارامترهای اپتیکی در نمونه تئوری و تجربی هم‌خوانی خوبی باهم دارند. این پوشش برای اولین بار به منظور

### سپاسگزاری

نویسندگان از معاونت تحصیلات تکمیلی و پژوهشکده نانو دانشگاه شهرکرد برای حمایت‌های انجام شده تشکر می‌کنند.

### مراجع

- [1] Hamberg I., Granqvist C. G., Evaporated Sn-doped In<sub>2</sub>O<sub>3</sub> films: Basic optical properties and applications to energy efficient windows, **J. Appl. Phys.** 60 (11), R123, (1986).
- [2] Holland L., *Vacuum deposition of thin films*, Chapman AND Hall, 1965.
- [3] Reichelt K., Jiang X., *The preparation of thin films by physical vapour deposition methods*, **Thin Solid Films**, 191, PP., (1990) 91-126.
- [4] Ederth J., Johnsson P., Niklasson G.A., Hoel A., Hultaker A., Heszler P., *Electrical and optical properties of thin films consisting of tin-doped indium oxide nanoparticles*, **Physical Review B**, 68 (2003) 155410-1-155410-10.
- [5] Fallah H. R., Ghasemi Varnamkhasi M., Vahid M. J., Substrate temperature effect on transparent heat reflecting nanocrystalline ITO films prepared by electron beam evaporation, **Renewable Energy**, 35 (2010) 1527-1530.
- [6] Lio X., Cai X., Mao J., *The design of ZnS/Ag/ZnS transparent conductive multilayer film*, **Thin Solid Films** 441 (2003) 200-206.
- [7] Haack G., *New figure of merit for transparent conductors*, **Journal Of Applied Physics**, 47 (1978) 4086-4089.